

Zahnstangen

齿条

钢号 1.0503
[C45K]

Stahl 1.0503
[C45K]

直齿

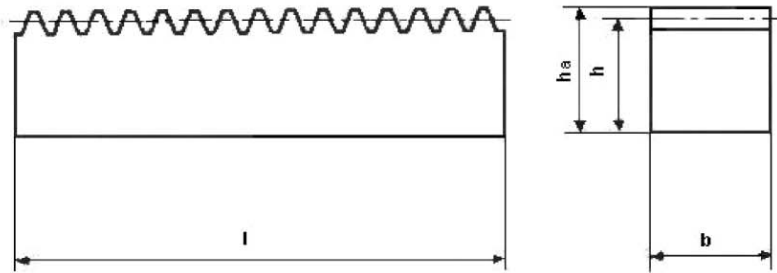
geradverzahnt

齿形角 20°

Eingriffswinkel 20°

制齿精度
9 e 27

Verzahnungsqualität
9 e 27



Modul 模数	L	b _{h11}	h _a	h	kg	Bestell Nr. 订购编号
1.0	250	10	9.80 +/- 0.10	8.80 - 0.10	0.17	140-010-002
1.0	500	10	9.80 +/- 0.10	8.80 - 0.10	0.34	140-010-005
1.0	1000	10	9.80 +/- 0.15	8.80 - 0.15	0.68	140-010-010
1.5	250	15	14.80 +/- 0.10	13.30 - 0.10	0.39	140-015-002
1.5	500	15	14.80 +/- 0.10	13.30 - 0.10	0.78	140-015-005
1.5	1000	15	14.80 +/- 0.15	13.30 - 0.15	1.55	140-015-010
1.5	2000	15	14.80 +/- 0.15	13.30 - 0.15	3.10	140-015-020
2.0	500	20	19.75 +/- 0.10	17.75 - 0.10	1.40	140-020-005
2.0	1000	20	19.75 +/- 0.15	17.75 - 0.15	2.80	140-020-010
2.0	2000	20	19.75 +/- 0.25	17.75 - 0.25	5.60	140-020-020
2.5	500	25	24.75 +/- 0.10	22.25 - 0.10	2.10	140-025-005
2.5	1000	25	24.75 +/- 0.15	22.25 - 0.15	4.20	140-025-010
2.5	2000	25	24.75 +/- 0.25	22.25 - 0.25	8.40	140-025-020
3.0	500	30	29.75 +/- 0.10	26.75 - 0.10	3.10	140-030-005
3.0	1000	30	29.75 +/- 0.20	26.75 - 0.20	6.20	140-030-010
3.0	2000	30	29.75 +/- 0.30	26.75 - 0.30	12.40	140-030-020
4.0	500	40	39.70 +/- 0.10	35.70 - 0.10	5.50	140-040-005
4.0	1000	40	39.70 +/- 0.20	35.70 - 0.20	11.00	140-040-010
4.0	2000	40	39.70 +/- 0.30	35.70 - 0.30	22.00	140-040-020
5.0	500	50	49.70 +/- 0.10	44.70 - 0.10	8.60	140-050-005
5.0	1000	50	49.70 +/- 0.20	44.70 - 0.20	17.20	140-050-010
5.0	2000	50	49.70 +/- 0.30	44.70 - 0.30	34.40	140-050-020
6.0	500	60	59.65 +/- 0.10	53.65 - 0.10	12.30	140-060-005
6.0	1000	60	59.65 +/- 0.20	53.65 - 0.20	24.50	140-060-010
6.0	2000	60	59.65 +/- 0.30	53.65 - 0.30	49.00	140-060-020
8.0	500	80	79.60 +/- 0.30	71.60 - 0.30	21.40	140-080-005
8.0	1000	80	79.60 +/- 0.40	71.60 - 0.40	42.70	140-080-010
8.0	2000	80	79.60 +/- 0.50	71.60 - 0.50	85.40	140-080-020

Für die Schmierung von Zahnstangen und Ritzeln empfehlen wir den Einsatz von automatischen Schmierstoffgebern, wie auf Seite AB1 beschrieben!

润滑齿条和齿轮时，我们推荐使用自动润滑器具，参见AB1页！

WMH-标准齿条是用过齿顶式铣刀，由 1.0503 [C45] 冷拔方钢，依据 DIN 178 9 级制齿精度，并依据 DIN 3962，3963 和 3967 加工而成。

WMH-Standard Zahnstangen werden mit Überkopfschneider aus Vierkant-Blankstahl 1.0503 [C 45] nach DIN 178 in Verzahnungsqualität 9 nach DIN 3962, 3963 und 3967 hergestellt.

Zahnstangen

齿条

钢号 1.0503
[C45K]

Stahl 1.0503
[C45K]

直齿

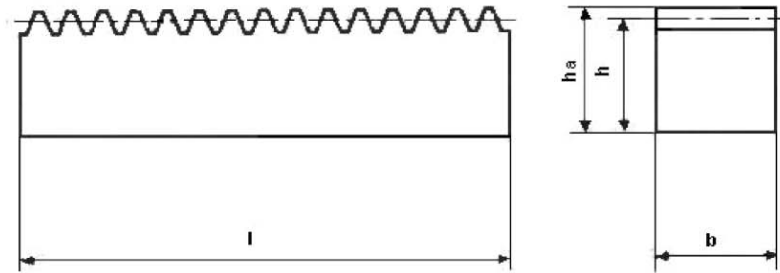
geradverzahnt

齿形角 20°

Eingriffswinkel 20°

制齿精度
9 e 27

Verzahnungsqualität
9 e 27



Modul 模数	Teilung 齿距	L	b_{h11}	h_a	h	kg	Bestell Nr. 订购编号
1.591	5.0	250	15	14.80 +/- 0.10	13.21 - 0.10	0.39	140-016-002
1.591	5.0	500	15	14.80 +/- 0.10	13.21 - 0.10	0.78	140-016-005
1.591	5.0	1000	15	14.80 +/- 0.15	13.21 - 0.15	1.55	140-016-010
1.591	5.0	2000	15	14.80 +/- 0.15	13.21 - 0.15	3.10	140-010-020
3.183	10.0	250	30	29.70 +/- 0.10	26.52 - 0.10	1.55	140-031-002
3.183	10.0	500	30	29.70 +/- 0.10	26.52 - 0.15	3.10	140-031-005
3.183	10.0	1000	30	29.70 +/- 0.20	26.52 - 0.20	6.20	140-031-010
3.183	10.0	2000	30	29.70 +/- 0.30	26.52 - 0.30	12.40	140-031-020

Für die Schmierung von Zahnstangen und Ritzeln empfehlen wir den Einsatz von automatischen Schmierstoffgebern, wie auf Seite AB1 beschrieben!

润滑齿条和齿轮时，我们推荐使用自动润滑器具，参见AB1页！

WMH-标准齿条是用过齿顶式铣刀，由 1.0503 [C45] 冷拔方钢，依据 DIN 178 9 级制齿精度，并依据 DIN 3962，3963 和 3967 加工而成。

WMH-Standard Zahnstangen werden mit Überkopfschneider aus Vierkant-Blankstahl 1.0503 [C 45] nach DIN 178 in Verzahnungsqualität 9 nach DIN 3962, 3963 und 3967 hergestellt.