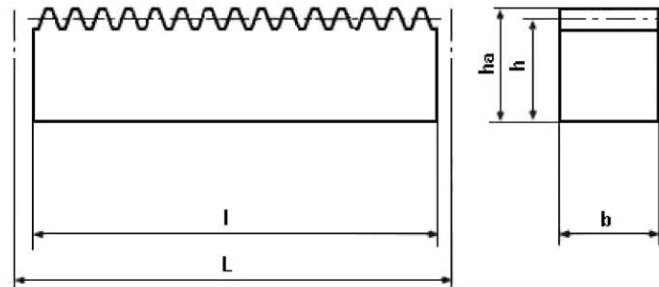


Zahnstangen für fortlaufende Montage

可续接安装式齿条

钢号 1.0503 [C45K]	Stahl 1.0503 [C45K]
直齿	geradverzahnt
齿形角 20°	Eingriffswinkel 20°
制齿精度 9 e 27	Verzahnungsqualität 9 e 27



Modul 模数	理论长 L	l	z**	b _{h11}	h _a	h	kg	Bestell Nr. 订购编号
1.0	499.513	499.0 +/- 0.3	159	10	9.80 +/- 0.10	8.80 - 0.10	0.34	146-010-005
1.0	999.026	998.5 +/- 0.3	318	10	9.80 +/- 0.15	8.80 - 0.15	0.68	146-010-010
1.5	499.513	499.1 +/- 0.3	106	15	14.80 +/- 0.10	13.30 - 0.10	0.78	146-015-005
1.5	999.026	998.6 +/- 0.3	212	15	14.80 +/- 0.15	13.30 - 0.15	1.55	146-015-010
1.5	1998.053	1997.6 +/- 0.3	424	15	14.80 +/- 0.15	13.30 - 0.15	3.10	146-015-020
2.0	502.655	502.1 +/- 0.3	80	20	19.75 +/- 0.10	17.75 - 0.10	1.40	146-020-005
2.0	999.026	998.5 +/- 0.3	159	20	19.75 +/- 0.15	17.75 - 0.15	2.80	146-020-010
2.0	1998.053	1997.5 +/- 0.3	318	20	19.75 +/- 0.25	17.75 - 0.25	5.60	146-020-020
2.0	3015.930	3015.4 +/- 0.3	480	20	19.75 +/- 0.35	17.75 - 0.35	8.50	146-020-030
2.5	502.655	502.1 +/- 0.3	64	25	24.75 +/- 0.10	22.25 - 0.10	2.10	146-025-005
2.5	997.456	996.9 +/- 0.3	127	25	24.75 +/- 0.15	22.25 - 0.15	4.20	146-025-010
2.5	2002.765	2002.3 +/- 0.3	255	25	24.75 +/- 0.25	22.25 - 0.25	8.40	146-025-020
3.0	499.513	498.9 +/- 0.3	53	30	29.75 +/- 0.10	26.75 - 0.10	3.10	146-030-005
3.0	999.026	998.4 +/- 0.3	106	30	29.75 +/- 0.20	26.75 - 0.20	6.20	146-030-010
3.0	1998.053	1997.4 +/- 0.3	212	30	29.75 +/- 0.30	26.75 - 0.30	12.40	146-030-020
3.0	3053.630	3053.0 +/- 0.3	324	30	29.75 +/- 0.40	26.75 - 0.40	19.32	146-030-030
4.0	502.655	501.9 +/- 0.3	40	40	39.70 +/- 0.10	35.70 - 0.10	5.50	146-040-005
4.0	1005.313	1004.6 +/- 0.3	80	40	39.70 +/- 0.20	35.70 - 0.20	11.00	146-040-010
4.0	1998.053	1997.3 +/- 0.3	159	40	39.70 +/- 0.30	35.70 - 0.30	22.00	146-040-020
4.0	3015.930	3015.2 +/- 0.3	240	40	39.70 +/- 0.40	35.70 - 0.40	33.93	146-040-030
5.0	502.655	501.8 +/- 0.4	32	50	49.70 +/- 0.10	44.70 - 0.10	8.60	146-050-005
5.0	1005.310	1004.5 +/- 0.4	64	50	49.70 +/- 0.20	44.70 - 0.20	17.20	146-050-010
5.0	2010.619	2009.8 +/- 0.4	128	50	49.70 +/- 0.30	44.70 - 0.30	34.40	146-050-020
6.0	508.938	508.0 +/- 0.4	27	60	59.65 +/- 0.10	53.65 - 0.10	12.30	146-060-005
6.0	999.026	998.1 +/- 0.4	53	60	59.65 +/- 0.20	53.65 - 0.20	24.50	146-060-010
6.0	1998.053	1997.2 +/- 0.4	106	60	59.65 +/- 0.30	53.65 - 0.30	49.00	146-060-020
8.0	502.655	501.4 +/- 0.5	20	80	79.60 +/- 0.30	71.60 - 0.30	21.40	146-080-005
8.0	1005.310	1004.0 +/- 0.5	40	80	79.60 +/- 0.40	71.60 - 0.40	42.70	146-080-010
8.0	2010.619	2009.4 +/- 0.5	80	80	79.60 +/- 0.50	71.60 - 0.50	85.40	146-080-020
10.0	1005.310	1003.9 +/- 0.5	32	100	99.60 +/- 0.40	89.60 - 0.40	70.60	146-100-010

Beide Enden der Zahnstangen sind so ausgeführt dass diese in beliebiger Länge aneinander gereiht werden können.

Für die Montage empfehlen wir den Einsatz von Montagestücken wie auf Seite OB10 beschrieben!

齿条两端可以任意连接齿条，以达到所需长度。安装时，我们推荐使用安装块，参见 OB10 页！

Für die Schmierung von Zahnstangen und Ritzeln empfehlen wir den Einsatz von automatischen Schmierstoffgebern, wie auf Seite AB1 beschrieben!

润滑齿条和齿轮时，我们推荐使用自动润滑器具，参见 AB1 页！

WMH-Standard Zahnstangen werden mit Überkopfschneider aus Vierkant-Blankstahl 1.0503 [C 45] nach DIN 178 in Verzahnungsqualität 9 nach DIN 3962, 3963 und 3967 hergestellt

WMH-标准齿条是用过齿顶式铣刀，由 1.0503 [C45] 冷拔方刚，依据 DIN 178 9 级制齿精度，并依据 DIN 3962，3963 和 3967 加工而成。