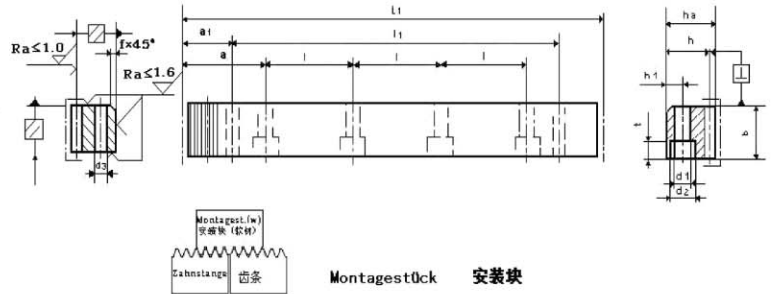


Zahnstangen für fortlaufende Montage mit geschl. Zahnflanken, geradverzahnt

可续接安装式齿条 齿面经磨削 直齿

钢号 1.0503
[C45]
高频淬火 50-55 HRC *
直齿
齿形角 20°
制齿精度 6 h 25

Stahl 1.0503
[C45]
induktiv gehärtet 50-55 HRC *
geradverzahnt
Eingriffswinkel 20°
Verzahnungsqualität 6 h 25



mit Bohrungen / 带孔

Modul 模数	理论长 L_1	z^{**}	b	h_a	h	$f^{+0,5}$	a	l	h_1	d_1	d_2	t	a_1	l_1	d_3	kg	Bestell Nr. 订购编号
2	502.66	80	24	24	22	2	63	125.66	8	7	11	7	31.3	440.1	6	2.10	144-020-405
2	1005.30	160	24	24	22	2	63	125.66	8	7	11	7	31.3	942.7	6	4.20	144-020-410
3	508.94	54	29	29	26	2	64	127.23	9	10	15	9	34.4	440.1	8	3.00	144-020-405
3	1017.90	108	29	29	26	2	64	127.23	9	10	15	9	34.4	949.1	8	6.00	144-030-410
4	502.66	40	39	39	35	3	63	125.66	12	10	15	9	37.5	427.7	8	5.25	144-040-405
4	1005.30	80	39	39	35	3	63	125.66	12	10	15	9	37.5	930.3	8	10.50	144-040-410
4	2010.62	160	39	39	35	3	63	125.66	12	10	15	9	37.5	1935.6	8	21.00	144-040-420
5	502.60	32	49	39	34	3	63	125.66	12	14	20	13	30.1	442.4	12	6.70	144-050-405
5	1005.30	64	49	39	34	3	63	125.66	12	14	20	13	30.1	945.0	12	13.40	144-050-410
5	2010.62	128	49	39	34	3	63	125.66	12	14	20	13	30.1	1950.4	12	26.80	144-050-420
6	508.90	27	59	49	43	3	64	127.23	16	18	26	17	31.4	446.1	16	10.40	144-060-405
6	1017.80	54	59	49	43	3	64	127.23	16	18	26	17	31.4	955.0	16	20.20	144-060-410
6	2035.75	108	59	49	43	3	64	127.23	16	18	26	17	31.4	1973.0	16	40.40	144-060-420
8	502.65	20	79	79	71	3	63	125.66	25	22	33	21	26.6	449.5	20	22.38	144-080-405
8	1005.30	40	79	79	71	3	63	125.66	25	22	33	21	26.6	952.0	20	44.76	144-080-410
8	2010.61	80	79	79	71	3	63	125.66	25	22	33	21	26.6	1957.3	20	89.50	144-080-420
10	1005.30	32	99	99	89	3	63	125.66	32	33	48	32	126	754.0	20	68.72	144-100-410

* bis Modul 3 Zahnflanke und Zahnfuß induktiv gehärtet [Allzahnhärtung], ab Modul 4 nur Zahnflanken induktiv gehärtet [Einzelzahnhärtung]

* 模数 1-3 齿面和齿跟高频淬火，从模数 4 开始只在齿面高频淬火。

Beide Enden der Zahnstangen sind so ausgeführt dass diese in beliebiger Länge aneinander gereiht werden können.

Für die Montage empfehlen wir den Einsatz von Montagestücken wie auf Seite OB10 beschrieben!

齿条两端可以任意连接齿条，以达到所需长度。

安装时，我们推荐使用安装块，参见 OB10 页！

Für die Schmierung von Zahnstangen und Ritzeln empfehlen wir den Einsatz von automatischen Schmierstoffgebern, wie auf Seite AB1 beschrieben!

润滑齿条和齿轮时，我们推荐使用自动润滑器具，参见 AB1 页！

Zahnstangen für fortlaufende Montage mit geschl. Zahnflanken, geradzahnt 可续接安装式齿条 齿面经磨削 直齿

钢号 1.0503
[C45]

高频淬火 50-55 HRC *

直齿

齿形角 20°

制齿精度 6 h 25

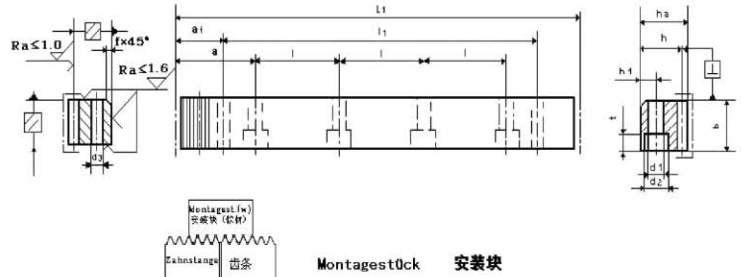
Stahl 1.0503
[C45]

induktiv gehärtet 50-55 HRC *

geradzahnt

Eingriffswinkel 20°

Verzahnungsqualität 6 h 25



ohne Bohrungen / 不带孔

Modul 模数	理论长 L_1	z^{**}	b	h_a	h	$f^{+0,5}$	kg	Bestell Nr. 订购编号
2	502.66	80	24	24	22	2	2.10	144-020-305
2	1005.30	160	24	24	22	2	4.20	144-020-310
3	508.94	54	29	29	26	2	3.00	144-020-305
3	1017.90	108	29	29	26	2	6.00	144-030-310
4	502.66	40	39	39	35	3	5.25	144-040-305
4	1005.30	80	39	39	35	3	10.50	144-040-310
4	2010.62	160	39	39	35	3	21.00	144-040-320
5	502.60	32	49	49	34	3	6.70	144-050-305
5	1005.30	64	49	49	34	3	13.40	144-050-310
5	2010.62	128	49	49	34	3	26.80	144-050-320
6	508.90	27	59	49	43	3	10.40	144-060-305
6	1017.80	54	59	49	43	3	20.20	144-060-310
6	2035.75	108	59	49	43	3	40.40	144-060-320
8	502.65	20	79	79	71	3	22.38	144-080-305
8	1005.30	40	79	79	71	3	44.76	144-080-310
8	2010.61	80	79	79	71	3	89.50	144-080-320
10	1005.30	32	99	99	89	3	68.72	144-100-310

mit Bohrungen, ohne Stiftbohrungen / 带孔, 不带销孔

Modul 模数	理论长 L_1	z^{**}	b	h_a	h	$f^{+0,5}$	a	l	h_1	d_1	d_2	t	kg	Bestell Nr. 订购编号
2	999	159	24	24	22	2	99.5	200	8	6.6	11	7	4.20	144-020-410-999 ***
3	999	106	29	29	26	2	99.5	200	9	9	15	9	6.00	144-030-410-999 ***
4	1005	80	39	39	35	3	103	200	12	9	15	9	10.50	144-040-410-999 ***

*** Nicht mehr für Neukonstruktionen verwenden! / 新设计中不再使用!

* bis Modul 3 Zahnflanke und Zahnfuß induktiv gehärtet (Allzahnhärtung), ab Modul 4 nur Zahnflanken induktiv gehärtet (Einzelzahnhärtung)

* 模数 1-3 齿面和齿跟高频淬火, 从模数 4 开始只在齿面高频淬火。

Beide Enden der Zahnstangen sind so ausgeführt dass diese in beliebiger Länge aneinander gereiht werden können.

Für die Montage empfehlen wir den Einsatz von Montagestücken wie auf Seite OB10 beschrieben!

齿条两端可以任意连接齿条, 以达到所需长度。

安装时, 我们推荐使用安装块, 参见 OB10 页!

Für die Schmierung von Zahnstangen und Ritzeln empfehlen wir den Einsatz von automatischen Schmierstoffgebern, wie auf Seite AB1 beschrieben!

润滑齿条和齿轮时, 我们推荐使用自动润滑器具, 参见 AB1 页!